

## Datenblatt Hutschienen

gefertigt nach EN 60715

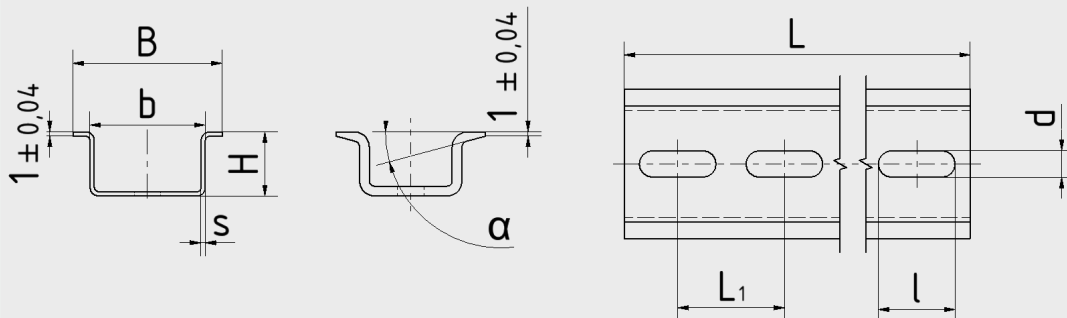
Stand: 04.2011

Hutschienen werden im Profilierverfahren aus sendzimirverzinktem Bandstahl oder nachträglich galvanisch verzinkt gefertigt. Sie dienen zur Aufnahme von Geräten in Schaltschränken, Verteilerkästen und Ähnlichem.

### Eigenschaften:

Material:	Stahlblech sendzimirverzinkt 7...20 µm Stahlblech galvanisch verzinkt 2,5...10 µm
Verarbeitungstemperatur:	beliebig
Lieferlängen:	2000 mm
Vergleichbarer Cu-Querschnitt:	Bei H=7,5 mm → A ≈ 16 mm <sup>2</sup> Bei H=10 mm → A ≈ 16 mm <sup>2</sup> Bei H=15 mm → A ≈ 35 mm <sup>2</sup>

### Ausführungen:



Art.-nr.	B	b	H	s	L	L1	l	d	α	m kg/100m	Verzinkungsart
7872	35	27	7,5	1	2000				0	35	galvanisch verz.
7892	35	27	7,5	1	2000				0	35	sendzimir verz.
7891G-U	35	27	10	1	2000				0	39	galvanisch verz.
7891S-U	35	27	10	1	2000				0	39	sendzimir verz.
7873	35	27	15	1,5	2000				15°	66	galvanisch verz.
7893	35	27	15	1,5	2000				15°	66	sendzimir verz.
7875	35	27	7,5	1	2000	25	18	5,2	0	32	galvanisch verz.
7895	35	27	7,5	1	2000	25	18	5,2	0	32	sendzimir verz.
7895S-G	35	27	7,5	1	2000	25	15	6,2	0	32	sendzimir verz.
7895S-G1	35	27	7,5	1	2000	25	18	6,2	0	32	sendzimir verz.
7891S-G	35	27	10	1	2000	25	18	5,2	0	36	sendzimir verz.
7891G-G	35	27	10	1	2000	25	18	5,2	0	36	galvanisch verz.
7876	35	27	15	1,5	2000	25	18	5,2	15°	62	galvanisch verz.
7896	35	27	15	1,5	2000	25	18	5,2	15°	62	sendzimir verz.
7897S-G	35	27	15	1,5	2000	25	15	6,2	15°	62	sendzimir verz.